

## Stazione Test per Iniezione di Sorbenti on Site

La nostra soluzione mobile simula a pieno le funzionalità del sistema Sorb-N-Ject, FULL SCALE e consiste in sole due unità. La prima unità contiene i sorbenti utilizzati per l'alimentazione del sistema e l'abbattimento degli inquinanti. La seconda unità è un semi-rimorchio, ospitante i componenti che permettono al sistema mobile di operare. Questo tipo di sistema ha un design snello e completo, consente la realizzazione di test in loco, l'adeguamento su vasta scala del sistema da progettare con minime operazioni per l'installazione e l'avviamento.

### Perchè usare un sistema temporaneo?

- Valutazione efficace dei test sui vari sorbenti;
- determinazione delle posizioni di iniezione appropriate;
- verifica delle quantità di sostanze chimiche necessarie;
- utilizzo del sistema mobile fino al completamento del sistema permanente.



## NTE SCIENTIFIC HUB Centro Ricerche e Innovazione

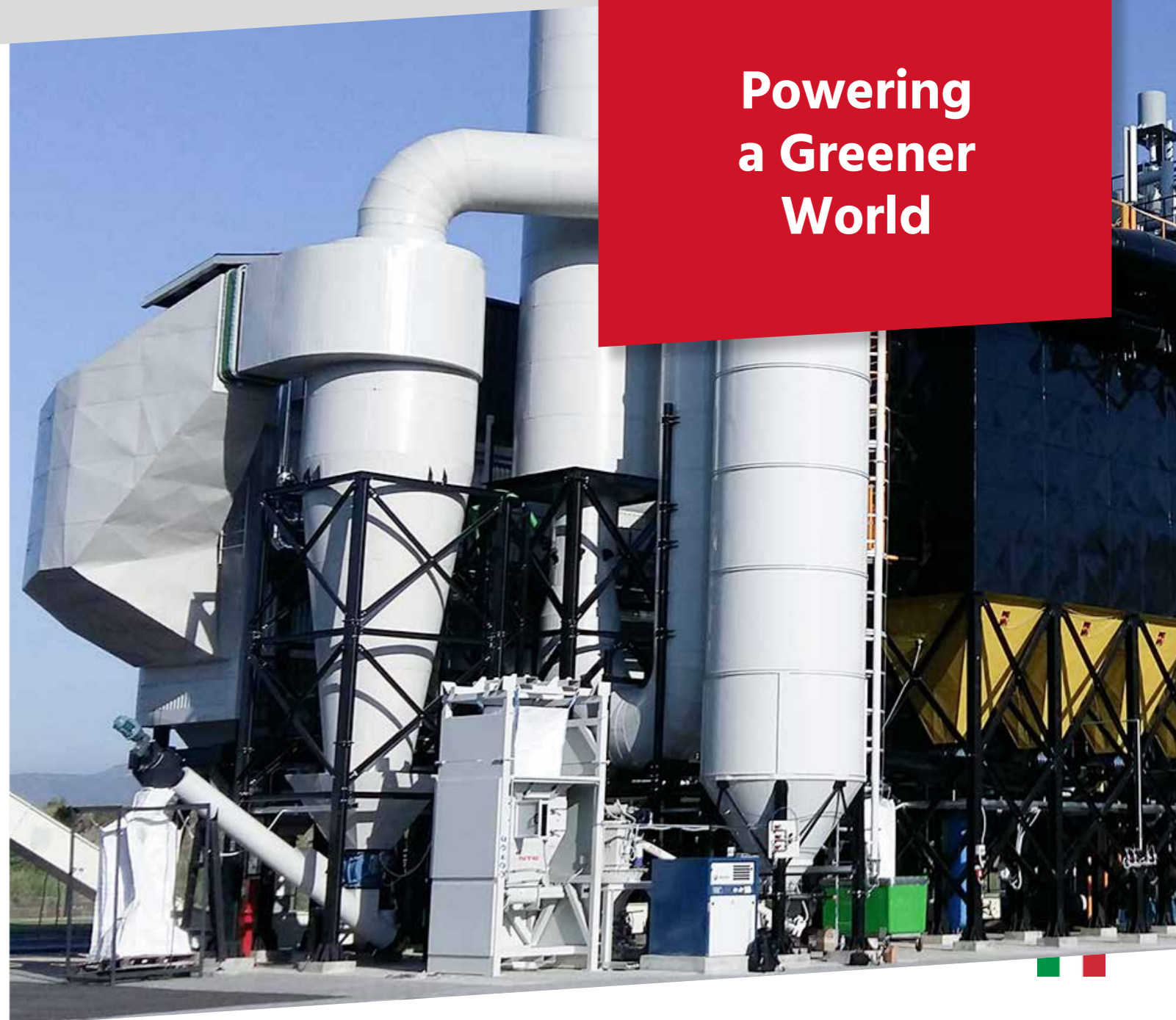
NTE Scientific Hub offre ai clienti la possibilità di testare direttamente le tecnologie NTE Process, tra cui:

- trasporto pneumatico in fase densa in depressione
- trasporto in fase densa e fase diluita in aspirazione
- miscelazione pneumatica
- spray drying
- dissoluzione e concentrazione di liquidi
- dosaggio
- macinazione
- formulazione in linea.

NTE Scientific Hub è inoltre attrezzato con:

- scarico e dosaggio con contenitori mobili
- stazioni svuota sacchi e sacconi
- sistemi di miscelazione
- atomizzatori.

NTE Process esegue prove ed analisi di trasportabilità, degradazione e segregazione di ciascun prodotto, in modo da prevenire qualsiasi criticità in fase di avviamento degli impianti.



**NTE**  
P R O C E S S

**Powering  
a Greener  
World**

Headquarters  
NTE Process S.r.l.

Via Milano, 14/N - 20064 Gorgonzola  
Milano, Italy  
Tel • +39 02 9516875  
Fax • +39 02 9511473  
E-mail • sales@nte-process.com  
Web Site • www.nte-process.com



Cleveland, USA

Milan, Italy

Mumbai, India

Singapore

Santiago, Chile

São Paulo, Brazil

**CONVEYING IDEAS  
INSPIRING SOLUTIONS  
BUILDING SUCCESS**







PAC - Unità per abbattimento Diossina e Hg

## DISPOSITIVI DI TERZA GENERAZIONE PER CONTROLLO DI MERCURIO E DI OSSINA

NTE Process ha sviluppato una tecnologia per il controllo del Mercurio e della Diossina mediante iniezione controllata di carboni attivi (sistema a secco), con tecnologie di trasporto pneumatico innovative di terza generazione che garantiscono i seguenti vantaggi:

- Trasporto a pressioni più alte di 0,5 BAR
- Iniezione anche di grandi quantità di PAC con tubazioni di piccolo diametro
- Trasporto idoneo per lunghe distanze
- Flessibilità di Layout
- Utilizzo di Splitter per migliorare la dispersione del materiale:

- 1) la dispersione è la chiave per un abbattimento efficace.
- 2) la dispersione di materiale diminuisce l'utilizzo di PAC incrementando l'efficienza di rimozione di mercurio. bruciatori garantisce l'omogeneità di miscela tra combustibile ed aria favorendone l'efficienza.

## INIEZIONE SORBENTI A SECCO PER IL CONTROLLO DELLE EMISSIONI DI GAS ACIDI

NTE Process inietta sorbenti quali calce idrata, bicarbonato di sodio, trona e carboni attivi, direttamente nel condotto fumi, prima dell'ESP e dei filtri per ridurre gli agenti inquinanti come SO<sub>x</sub>, HCl, HF, diossine e mercurio grazie ad una nuova tecnologia brevettata NTE Process.

Eco Lance® Unità per abbattimento So2 e HCL



DOSAGGIO GRAVIMETRICO E TRASPORTO PNEUMATICO IN FASE DENSA



BURNER ad alta efficienza

## INIEZIONE DI BIOMASSA pacchetto completo con bruciatori speciali

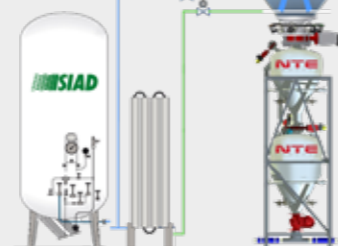
Il rivoluzionario sistema di iniezione delle biomasse è stato realizzato per l'iniezione di segatura, lignite, gusci di noci di cocco macinati, in caldaia utilizzando la tecnologia NTE Process in Fase Densa.

Il sistema di dosaggio con valvola rotante assicura un'alimentazione a perdita di peso (precisione superiore dell'1%), mentre il trasporto in Fase Densa garantisce un rapporto aria/prodotto costante per tutte le portate. I nostri

bruciatori sono un concentrato di alta efficienza e basso impatto ambientale. Il controllo di modulazione aria combustibile può essere gestito da un microprocessore il quale controlla costantemente l'efficienza del bruciatore. La fluidodinamica dei nostri bruciatori garantisce l'omogeneità di miscela tra combustibile ed aria favorendone l'efficienza.

## SISTEMA DI TERMOREGOLAZIONE ED INERTIZZAZIONE SILOS

La formazione di un'atmosfera potenzialmente esplosiva è una naturale conseguenza di molti processi industriali e speciali attività che si avvalgono di biomasse. Con l'azione del Blender ad Azoto NTE Process, è possibile fluidificare, omogeneizzare, regolare la temperatura e inertizzare silos di stoccaggio biomasse.



M244 Sistema di Fluidificazione BLENDER

## MOVIMENTAZIONE CENERI VOLANTI

NTE Process ha sviluppato una tecnologia unica per trasportare ceneri volanti (e prodotti reagiti) dagli ESP o dai filtri al silo di stoccaggio. La tecnologia NTE Process in Fase Densa con Air Assist lungo la linea è usata per il trasporto pneumatico, riducendo:

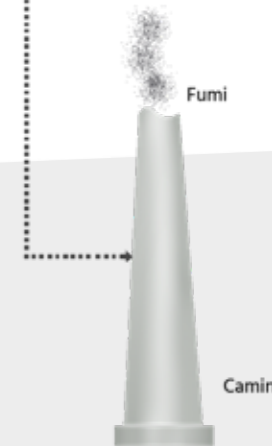
- consumo d'aria (riduzione fino al 20% grazie alla tecnologia Air Mizer)
- usura delle linee di trasporto (ridotta velocità di trasporto all'interno delle linee)



Air Assist



Minijet con valvola a doppio disco ceramico



Solido Liquido Gas

