

SVUOTA SACCONI

Le stazioni svuota sacconi NTE Process consentono di scaricare qualsiasi tipo di prodotto senza dispersione di polveri, utilizzando un paranco o un carrello elevatore, con la massima efficienza, in modo rapido e pulito.

La **stazione M348** è progettata per adattarsi a una varietà di modelli e dimensioni di sacchi e consente all'operatore di lavorare in un ambiente sicuro. I filtri integrati proteggono l'operatore dal contatto con il prodotto e rilasciano le polveri fini accumulate nella tramoggia grazie la pulizia in controcorrente.



Il **modello M358** è dotato di valvola di tensionamento M501 ed evita il contatto diretto tra l'operatore e il prodotto. È possibile modulare il flusso con l'applicazione di una valvola a iride, manuale o automatizzata.

Disponibile anche in versione mobile, il **modello M506 COMBO** consente un doppio utilizzo dei sacchi in combinazione con lo scarico di big bag, tutto in un'unica unità.



Automazione & Assistenza

Software e hardware sono progettati per controllare i vostri impianti in modo semplice, affidabile e flessibile, a prova di espansioni future ad un costo ragionevole.

La funzionalità include:

- Tracciabilità • Gestione dei lotti • Gestione della produzione
- Manutenzione • Efficienza grafica • Gestione della qualità.

NTE Process è una fonte unica per la gestione e il controllo dei processi e fornisce anche un servizio completamente su misura per i propri clienti.

Benefici: • Continuità di produzione • Riduzione dei costi di manutenzione • Rispetto delle procedure di qualità • Sicurezza degli operatori.



NTE Scientific Hub

Offriamo ai nostri clienti la possibilità di testare in prima persona tutte le nostre tecnologie nel nostro **Impianto Pilota in scala 1:1**.

Presso NTE Scientific Hub eseguiamo sia test scientifici (fluidità di base, aerazione, consolidamento, ecc.) che test full scale con i prodotti (atomizzazione, essiccazione, miscelazione solido-liquido, parallel processing, trasporto pneumatico, ecc.) per simulare al meglio la resa delle diverse tecnologie in condizioni reali ed avere un'analisi predittiva delle performance, dei consumi energetici e di tutti i dettagli necessari alla corretta progettazione degli impianti industriali.



NTE

P R O C E S S

Tecnologie ad alte prestazioni per la produzione di mangimi per animali



Headquarters
NTE Process S.r.l.

Via Milano, 14/N - 20064 Gorgonzola
Milano, Italy
Tel • +39 02 9516875
Fax • +39 02 9511473
E-mail • sales@nte-process.com
Web Site • www.nte-process.com



Santiago, Chile

São Paulo, Brazil

Milan, Italy

Mumbai, India



**CONVEYING IDEAS,
INSPIRING SOLUTIONS,
BUILDING SUCCESS!**

L'esperienza di **NTE Process** come fornitore di **soluzioni di processo** garantisce la gestione ottimale di produzione, movimentazione, dosaggio e miscelazione di polveri e additivi per ottenere mangimi per animali e alimenti per animali domestici di alta qualità nel pieno rispetto delle normative più severe (CE, ATEX, ecc.).

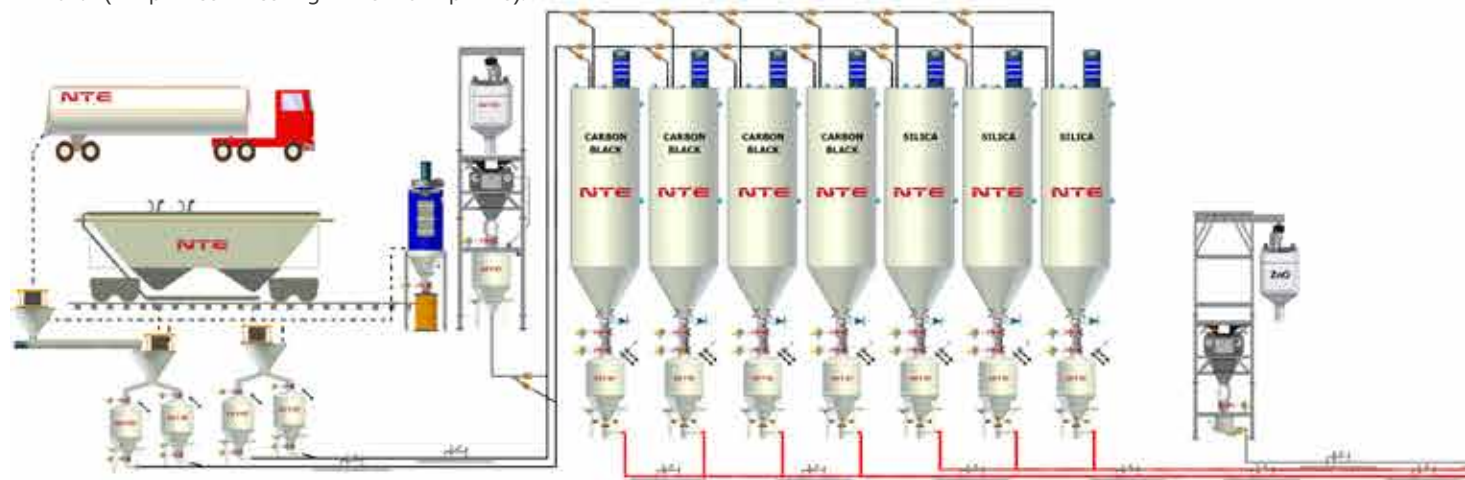
In particolare, le tecnologie NTE Process per polveri e materiali sfusi applicate all'industria di produzione di alimenti per animali consentono di gestire e trasformare gli scarti in ogni fase del processo, grazie anche all'utilizzo di essiccatori, stazioni di macinazione, sistemi di vagliatura e sistemi completi di rendering.

TRASPORTO PNEUMATICO

Le tecnologie NTE Process consentono di massimizzare l'efficienza dei sistemi di trasporto pneumatico in termini di consumo energetico, poiché prevengono il degrado e l'usura delle tubazioni durante la movimentazione, preservando le proprietà delle farine animali, della farina di sangue e della farina di piume.

Di particolare successo è l'applicazione del trasporto pneumatico dotato della **tecnologia brevettata Air Assist®** per l'iniezione di aria compressa o azoto, strategicamente, lungo le tubazioni. Questa soluzione aumenta significativamente l'efficienza dell'impianto e riduce il degrado del prodotto e il consumo d'aria, oltre a consentire il riavvio dell'impianto anche con la linea piena di prodotto. Ciò è importante per evitare che il grasso animale residuo si accumuli nelle tubazioni, prevenendo il blocco del sistema e la contaminazione batterica/product.

Oltre alla soluzione tradizionale, è disponibile anche la versione brevettata **"Eco Dense-Tronic®"**, costituita da un sistema di trasporto pneumatico dotato di **Artificial Intelligence Air Assists® M533** che consente un aumento dell'efficienza del 40% e una riduzione del consumo energetico fino al 70%* (*su particolari configurazioni d'impianto).



Scarico Camion/Vagone

Fase Densa con tecnologia brevettata Air Assist®

SISTEMI DI BATCHING

Wonderbatch® è la rivoluzionaria tecnologia NTE Process per la formulazione in linea che fornisce una soluzione completa per la gestione delle ricette, il dosaggio e il materiale in contenitori mobili (IBC) o big bag.

Questa soluzione consente di formulare un'ampia gamma di ricette direttamente negli IBC. Si tratta di un'attività solitamente eseguita offline o direttamente collegata a un sistema di trasporto pneumatico, che invece viene eseguita in linea.

Il sistema si basa sulla Stazione Wonderbatch® M510-513 e garantisce la massima flessibilità al flusso di lavorazione dei lotti in base alle esigenze di produzione, evitando il rischio di contaminazione, ottimizzando lo spazio e aumentando la produzione.

In particolare, l'utilizzo della valvola a cono M501 garantisce lo scarico efficace delle materie prime e il carico delle insaccatrici senza segregazione in caso di prodotti misti.



2 Tipico Sistema Wonderbatch®

- Sistemi brevettati di miscelazione ad aria per silos
- Iniezioni di liquidi direttamente dalle valvole di aerazione
- Sistemi di trasporto pneumatico in fase densa con tecnologia ECO DENSE-TRONIC®
- Soluzioni complete di formulazione in linea per ricette, movimentazione di materiali sfusi e dosaggio da big bag

MISCELAZIONE PNEUMATICA

NTE Process ha sviluppato una **tecnologia brevettata di dosaggio e miscelazione pneumatica** che utilizza innovativi miscelatori ad aria - **Blender M244/M277 e Jetmixer® M531** - per ottenere miscele omogenee anche quando si trattano prodotti con peso specifico e granulometria diverse (ad esempio farine di carne, sangue e piume, additivi, ecc.)

Il prodotto viene miscelato attraverso delicati impulsi di aria compressa o altri gas inerti (es. azoto). All'interno del corpo del miscelatore **non sono presenti parti meccaniche in funzione**, e quindi a contatto con il prodotto.

È possibile controllare in modo specifico ogni esigenza di processo e miscelare sia piccoli che grandi lotti (tramoggia da 200 litri, miscelazione fino a silos da 200 m³) semplicemente modificando i parametri di pressione, ON/OFF, regolazione della corsa della valvola, ecc. tramite il PLC.

A differenza dei miscelatori tradizionali che richiedono una notevole potenza ai motori, i miscelatori ad aria di NTE Process offrono un potenziale risparmio energetico. Inoltre, il numero ridotto di parti mobili e le superfici interne levigate facilitano la pulizia. I tempi di pulizia relativamente rapidi sono vantaggiosi negli impianti di dosaggio e formulazione che richiedono frequenti cambi di ricetta.



VANTAGGI

- Sistema completamente automatico
- Iniezione precisa e affidabile per liquidi ad alta viscosità
- Nessuna contaminazione
- Integrazione completa con sistemi esistenti

Blender M244



Daybin & Dosaggio

Raccolta Fini

Wonderbatch®

I sistemi di rendering richiedono una dispersione omogenea di antiossidanti ed enzimi in forma liquida all'interno del lotto di mangime in polvere.

Il Jetmixer® M531, dotato del nuovo Aeratore M532 brevettato da NTE Process, aggiunge **additivi liquidi** - come **enzimi** e **antiossidanti** - che vengono iniettati attraverso le valvole dell'aria senza dispersione nell'ambiente o formazione di grumi.

L'innovazione del sistema consiste nella possibilità di iniettare da 1 a 6 liquidi diversi direttamente nel silo di miscelazione modificando la ricetta "on-line" per la massima flessibilità di produzione. Ciò si traduce in una soluzione più efficace che incide in modo significativo sulle prestazioni.

Gli enzimi stanno diventando sempre più essenziali nella produzione di mangimi per animali a causa dell'elevato contenuto di ceneri nelle farine animali.



Iniezione di Liquidi