

Trasporto Pneumatico di polveri da filtro

NTE Process, specialista nella movimentazione pneumatica di prodotti (granuli e polveri), sviluppa soluzioni tecnologiche uniche per il trasporto di ceneri volanti e prodotti reagiti da filtri a silos di stoccaggio. Il Minijet Ash on skid M504 ad esempio è un'unità preassemblata e precablata adatta al trasporto in fase densa di ceneri, può essere installato sotto silos, tramogge, bag house e ESP. La speciale valvola a doppio disco ceramico è adatta per prodotti fortemente abrasivi e alte temperature (fino a 400 °C) con ridotta manutenzione.

Pneumatic Conveying and Dust Handling

NTE Process specialist in pneumatic conveying of granular and friable products, developing unique technological solutions for fly ash conveying and reacted products from filters to storage silos. The NTE Process Minijet Ash on skid M504 for example is a pre-assembled and pre-wired unit, suited for fly ash dense phase conveying system. It can be installed under silos and hoppers, bag house and ESPs. The special rotary disk valve is suited for ash and very abrasive products, high temperature (up to 400°C) and high pressure service with reduced maintenance.



NTE
P R O C E S S

**Air Pollution
Control**

**Powering a Greener
World**

NTE Scientific Hub

Offriamo ai nostri clienti la possibilità di testare in prima persona tutte le nostre tecnologie nel nostro Impianto Pilota in scala 1:1. Eseguiamo sia test scientifici (fluidità di base, aerazione, consolidamento, ecc.) che test full scale con i prodotti (atomizzazione, essiccazione, miscelazione solido-liquido, parallel processing, trasporto pneumatico, ecc.) per simulare al meglio la resa delle diverse tecnologie in condizioni reali ed avere un'analisi predittiva delle performance, dei consumi energetici e di tutti i dettagli necessari alla corretta progettazione degli impianti industriali.

NTE Scientific Hub

We offer our customers the opportunity to test our technologies directly on our 1:1 scale Test Plant. We perform scientific tests (fluidity, aeration, consolidation, etc.) as well as full scale tests (spray drying, drying, solid-liquid mixing, parallel processing, pneumatic conveying, etc.) to better simulate the output of each technology in real conditions and have a predictive analysis of the performance, energy consumption and all the details necessary for the correct design of industrial plants.



Headquarters
NTE Process S.r.l.

Via Milano, 14/N - 20064 Gorgonzola
Milano, Italy
Tel • +39 02 9516875
Fax • +39 02 9511473
E-mail • sales@nte-process.com
Web Site • www.nte-process.com



Cleveland, USA

Milan, Italy

Mumbai, India

Singapore

Santiago, Chile

São Paulo, Brazil

**CONVEYING IDEAS
INSPIRING SOLUTIONS
BUILDING SUCCESS**



Powering a Greener World



Il crescente interesse di NTE Process per la realizzazione di tecnologie rivolte ai complessi problemi ambientali ha portato l'azienda ad identificare queste specifiche applicazioni con il marchio *We care environmental*.

La nostra continua crescita è legata alla richiesta di "Green Technology" per un futuro sostenibile nella moderna società globale.

NTE Process è impegnata quotidianamente nel progettare e realizzare soluzioni impiantistiche ecologicamente avanzate per la cattura del particolato solido e la riduzione delle emissioni nocive in ambiente (SO_x, NO_x, Mercurio, Diossine, etc.).

The growing interest of NTE Process in developing solutions aimed at complex environmental problems led the company to identify these specific applications under the brand name We care environmental.

Our continued growth is linked to the demand for "Green Technology" for a sustainable future in the modern global society.

NTE Process is daily engaged in designing and realizing environmentally advanced solutions for the particulate capture and the reduction of harmful emissions (SO_x, NO_x, Mercury, Dioxins, etc.).

Light Duty Process

NTE Process lavora da anni con successo per le aziende nel settore farmaceutico, alimentare, plastico e dei mangimi, realizzando impianti completi per la filtrazione industriale, compatibili con le più stringenti normative Atex, FDA, GMP. Applicazioni principali:

- Ultime generazioni di filtri a maniche e cartucce;
- Aumento delle performance dei filtri con le tecnologie 4.0;
- Cicloni ad alta efficienza fino al 99%;
- Filtri per tramogge e sili (in pressione, vuoto);
- Filtri compatti verticali e orizzontali.



Dust Collector

Since many years NTE Process deals with companies belonging to pharma-chemical, food, plastic & animal feed industries. NTE Process realizes turnkey plants for industrial filtering in compliance with the strictest rules such as Atex, FDA, GMP.

Main applications:

- Latest generation of bag filters and cartridge;
- Increase in existing filters' performance through technologies 4.0;
- Traditional cyclones and high performance selectors up to 99%;
- Silo & hopper filters (pressure, vacuum type)
- Compact vertical and horizontal filters.



Sorbent Injection

Il sistema di iniezione a secco dei sorbenti (DSI), per la riduzione e l'abbattimento delle emissioni nocive, trasferisce in continuo i sorbenti dai sili di stoccaggio alle lance di iniezione posizionate strategicamente sul condotto fumi.

Le sostanze iniettate reagiscono con i gas inquinanti (SO_x, HF, HCl, Mercurio, Diossine) riducendo efficacemente le emissioni nocive. NTE Process dispone di una vasta gamma di stazioni mobili, temporanee e dimostrative. Questi sistemi consentono la realizzazione di test in loco, l'ingegnerizzazione e l'ottimizzazione del sistema permanente, l'installazione e l'avviamento.

The dry sorbent injection system (DSI), for the reduction and/or mitigation of harmful emission, continuously conveys sorbents from storage silos to the injection lances strategically placed on the gas duct.

The injected substances react with pollutant gases (SO_x, HF, HCl, Mercury, Dioxins), effectively reducing harmful emissions.

NTE Process offers a variety of portable, temporary/demonstrative designs.

These systems enable on-site testing, engineering and optimization of the permanent system, installation and start-up.



3 Baghouse with compartments



2 DSI Technology

1 Bag Filter

Heavy Duty Process

Nei settori Heavy Duty le applicazioni sono gravose sia per la quantità di gas che per il tipo di polvere da trattare, spesso molto abrasiva e pesante. In relazione a tali condizioni, all'affidabilità e alla robustezza delle soluzioni proposte, NTE Process si è fatta conoscere in tutto il mondo per le sue innovative tecnologie di filtrazione e controllo delle emissioni:

- Filtri a maniche: installati per eliminare polveri dai gas nelle varie fasi dei processi industriali.

Vantaggi: progettazione personalizzata e compatta, sistema di pulizia ad alta efficienza.

- Scrubber: torre di lavaggio che abbatta la concentrazione di polveri e/o microinquinanti acidi.

Vantaggi: controllo di diversi inquinanti contemporaneamente.

- Cicloni: indicati per la riduzione di importanti carichi di polveri pre filtrazione o dove non è possibile l'utilizzo di filtro a maniche o scrubber.

Vantaggi: efficienza fino al 99%.

Heavy Duty sectors applications are often onerous for both the capacity and the materials used.

Thanks to the reliability and the strength of the solutions proposed, NTE process has distinguished itself all over the world for its innovative filtration and emission control technologies:

- Bag filters: installed to remove dust from gases during different stages of industrial processes.

Benefits: custom design and compact, high efficiency cleaning system.

- Scrubber: tower reducing concentration of dust and/or micropollutants acids.

Benefits: control of several pollutants simultaneously

- Cyclones: suitable for the reduction of big loads of powder pre filtration or where it is not possible to use a bag filter or scrubber.

Benefits: up to 99% efficiency.

