

Stazione Test per Iniezione di Sorbenti on Site

La nostra soluzione mobile simula a pieno le funzionalità del sistema Sorb-N-Ject, FULL SCALE e consiste in sole due unità. La prima unità contiene i sorbenti utilizzati per l'alimentazione del sistema e l'abbattimento degli inquinanti. La seconda unità è un semi-rimorchio, ospitante i componenti che permettono al sistema mobile di operare. Questo tipo di sistema ha un design snello e completo, consente la realizzazione di test in loco, l'adeguamento su vasta scala del sistema da progettare con minime operazioni per l'installazione e l'avviamento.

Perchè usare un sistema temporaneo?

- Valutazione efficace dei test sui vari sorbenti;
- determinazione delle posizioni di iniezione appropriate;
- verifica delle quantità di sostanze chimiche necessarie;
- utilizzo del sistema mobile fino al completamento del sistema permanente.



NTE SCIENTIFIC HUB Centro Ricerche e Innovazione

NTE Scientific Hub offre ai clienti la possibilità di testare direttamente le tecnologie NTE Process, tra cui:

- trasporto pneumatico in fase densa in depressione
- trasporto in fase densa e fase diluita in aspirazione
- miscelazione pneumatica
- spray drying
- dissoluzione e concentrazione di liquidi
- dosaggio
- macinazione
- formulazione in linea.

NTE Scientific Hub è inoltre attrezzato con:

- scarico e dosaggio con contenitori mobili
- stazioni svuota sacchi e sacconi
- sistemi di miscelazione
- atomizzatori.

NTE Process esegue prove ed analisi di trasportabilità, degradazione e segregazione di ciascun prodotto, in modo da prevenire qualsiasi criticità in fase di avviamento degli impianti.



**Powering
a Greener World**

Headquarters
NTE Process S.r.l.

Via Milano, 14/N - 20064 Gorgonzola
Milano, Italy
Tel • +39 02 9516875
Fax • +39 02 9511473
E-mail • sales@nte-process.com
Web Site • www.nte-process.com



Cleveland, USA

Milan, Italy

Mumbai, India

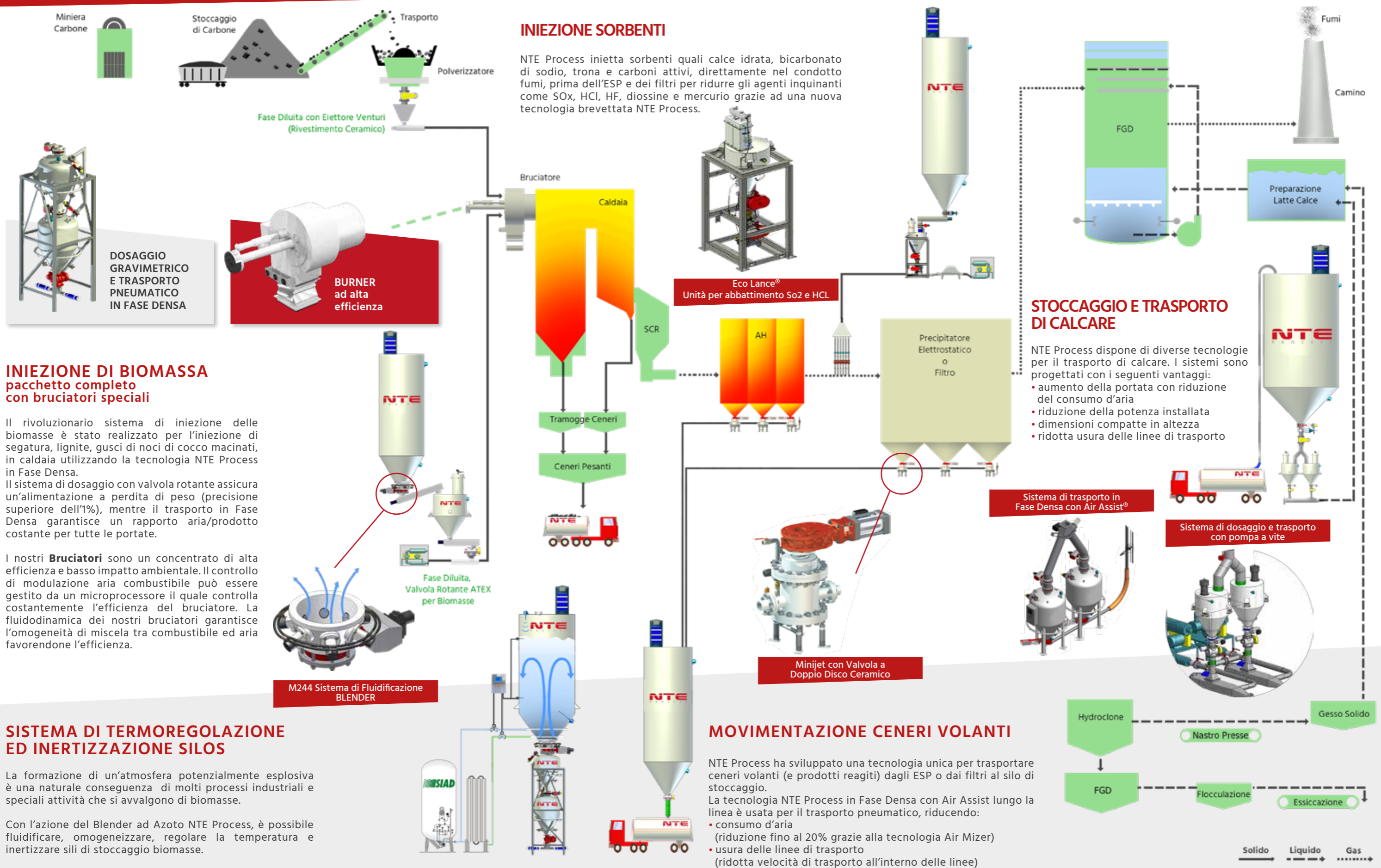
Singapore

Santiago, Chile

São Paulo, Brazil

**CONVEYING IDEAS
INSPIRING SOLUTIONS
BUILDING SUCCESS**





INIEZIONE DI BIOMASSA pacchetto completo con bruciatori speciali

Il rivoluzionario sistema di iniezione delle biomasse è stato realizzato per l'iniezione di segatura, lignite, gusci di noci di cocco macinati, in caldaia utilizzando la tecnologia NTE Process in Fase Densa.

Il sistema di dosaggio con valvola rotante assicura un'alimentazione a perdita di peso (precisione superiore dell'1%), mentre il trasporto in Fase Densa garantisce un rapporto aria/prodotto costante per tutte le portate.

I nostri **Bruciatori** sono un concentrato di alta efficienza e basso impatto ambientale. Il controllo di modulazione aria combustibile può essere gestito da un microprocessore il quale controlla costantemente l'efficienza del bruciatore. La fluidodinamica dei nostri bruciatori garantisce l'omogeneità di miscela tra combustibile ed aria favorendone l'efficienza.

SISTEMA DI TERMOREGOLAZIONE ED INERTIZZAZIONE SILOS

La formazione di un'atmosfera potenzialmente esplosiva è una naturale conseguenza di molti processi industriali e speciali attività che si avvalgono di biomasse.

Con l'azione del Blender ad Azoto NTE Process, è possibile fluidificare, omogeneizzare, regolare la temperatura e inertizzare silos di stoccaggio biomasse.

INIEZIONE SORBENTI

NTE Process inietta sorbenti quali calce idrata, bicarbonato di sodio, trona e carboni attivi, direttamente nel condotto fumi, prima dell'ESP e dei filtri per ridurre gli agenti inquinanti come SO_x, HCl, HF, diossine e mercurio grazie ad una nuova tecnologia brevettata NTE Process.

STOCCAGGIO E TRASPORTO DI CALCARE

NTE Process dispone di diverse tecnologie per il trasporto di calcare. I sistemi sono progettati con i seguenti vantaggi:

- aumento della portata con riduzione del consumo d'aria
- riduzione della potenza installata
- dimensioni compatte in altezza
- ridotta usura delle linee di trasporto

MOVIMENTAZIONE CENERI VOLANTI

NTE Process ha sviluppato una tecnologia unica per trasportare ceneri volanti (e prodotti reagiti) dagli ESP o dai filtri al silo di stoccaggio.

La tecnologia NTE Process in Fase Densa con Air Assist lungo la linea è usata per il trasporto pneumatico, riducendo:

- consumo d'aria (riduzione fino al 20% grazie alla tecnologia Air Mizer)
- usura delle linee di trasporto (ridotta velocità di trasporto all'interno delle linee)

Solido Liquido Gas