

Iniezione Sorbenti On-Site

Soluzione mobile NTE Process che riproduce integralmente le funzionalità del sistema DSI in scala reale ed è composta da sole due unità. La prima unità contiene i sorbenti utilizzati per l'alimentazione del sistema e l'abbattimento degli inquinanti. La seconda unità è un semi-rimorchio, ospitante i componenti che permettono al sistema mobile di operare. Design snello e completo che consente la realizzazione di test in loco, l'adeguamento su vasta scala del sistema da progettare con minime operazioni per l'installazione e l'avviamento.



Perché usare un sistema temporaneo?

- Valutazione dell'efficacia dei test sui vari sorbenti
- Determinazione delle posizioni di iniezione appropriate
- Verifica delle quantità di sostanze chimiche necessarie
- Utilizzo del sistema mobile fino al completamento del sistema permanente.



NTE SCIENTIFIC HUB Where innovation meets process

NTE Scientific Hub è un Centro di Ricerca & Innovazione dotato di un Laboratorio e di un Impianto Pilota in scala 1:1 dove i clienti possono testare le tecnologie NTE Process.

Qui è dove vengono realizzati test sia scientifici che full scale come trasportabilità di un prodotto, degradazione, segregazione, e molti altri, per prevenire criticità durante l'avviamento dell'impianto.

NTE Scientific Hub dispone di 4 aree test, a seconda del tipo di processo da testare.

Quali tecnologie è possibile testare:

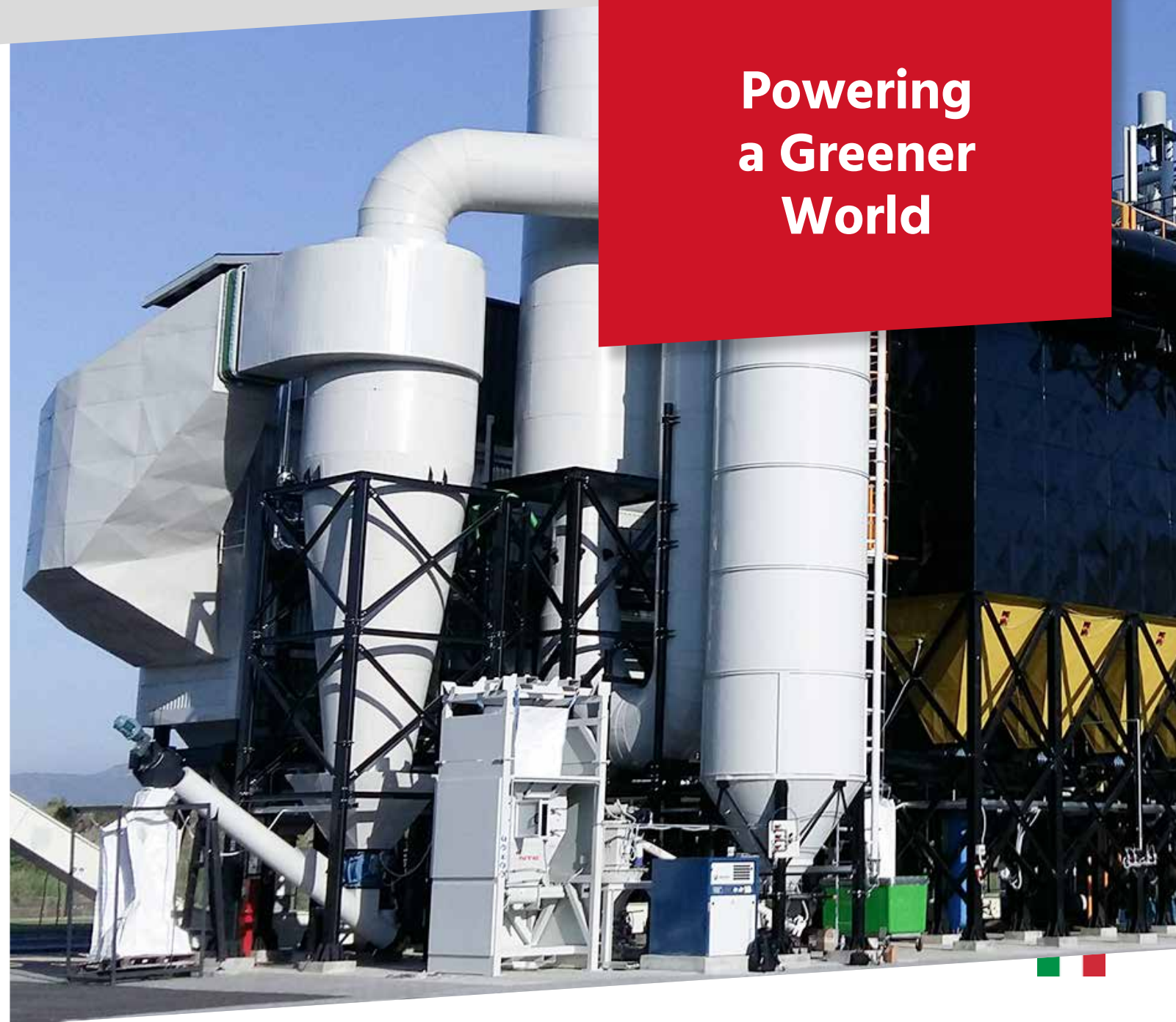
- trasporto pneumatico in fase densa in depressione
- trasporto in fase densa e fase diluita in aspirazione
- miscelazione pneumatica
- spray drying
- dissoluzione e concentrazione di liquidi
- dosaggio
- macinazione
- formulazione in linea
- scarico e dosaggio con contenitori mobili
- stazioni svuota sacchi e sacconi.



NTE

P R O C E S S

Powering a Greener World



CONVEYING IDEAS
INSPIRING SOLUTIONS
BUILDING SUCCESS

Headquarters
NTE Process S.r.l.

Via Milano, 14/N - 20064 Gorgonzola
Milano, Italy
Tel • +39 02 9516875
Fax • +39 02 9511473
E-mail • sales@nte-process.com
Web Site • www.nte-process.com



Minneapolis, USA

Milan, Italy

Mumbai, India

Santiago, Chile

São Paulo, Brazil





Sistema di dosaggio a perdita di peso & trasporto in fase densa

INIEZIONE DI BIOMASSA package completo con tecnologia speciale

Il rivoluzionario sistema di iniezione delle biomasse è stato realizzato per l'iniezione di segatura, lignite, gusci di noci di cocco macinati, in caldaia utilizzando la tecnologia NTE Process in fase densa.

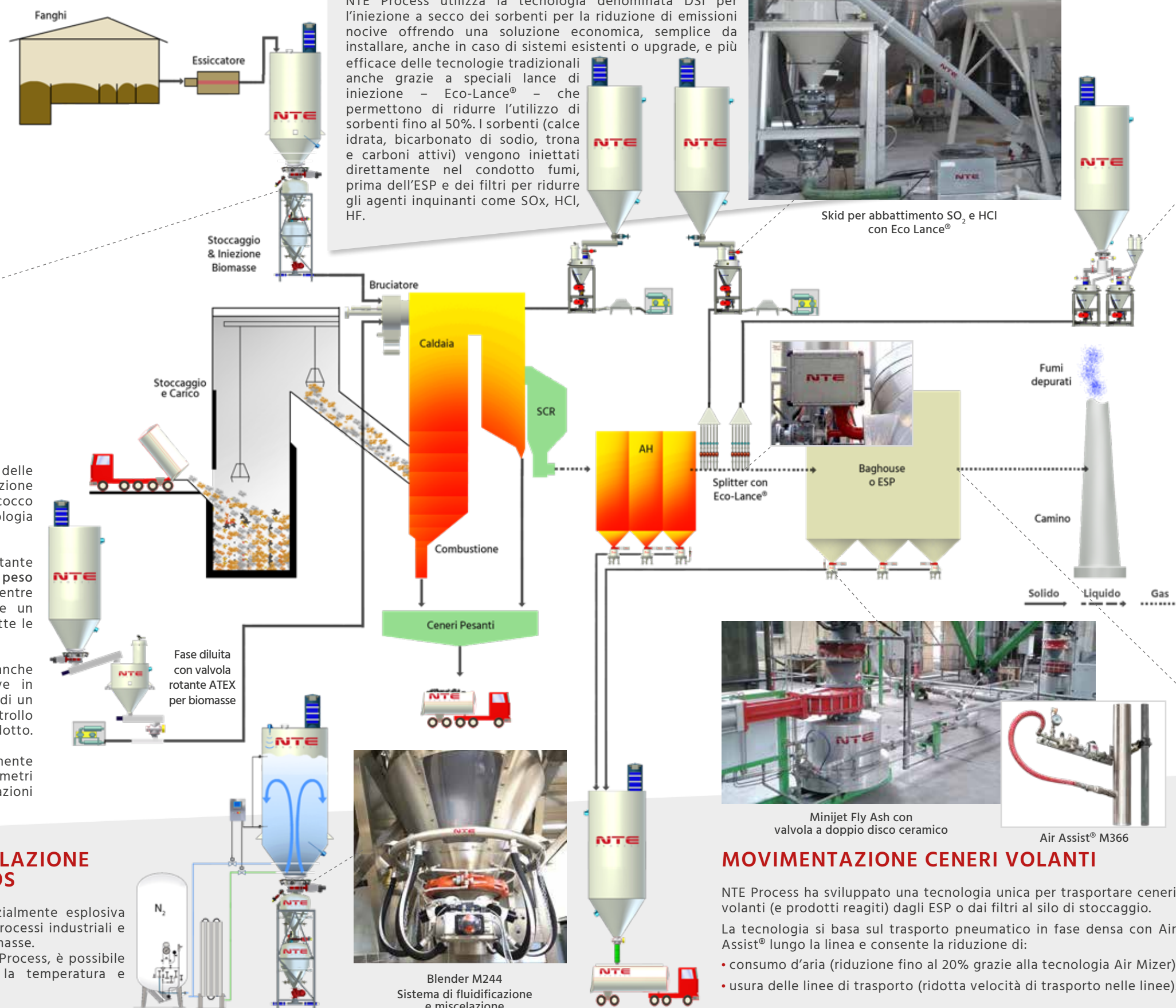
Il sistema di dosaggio con valvola rotante assicura un'alimentazione a perdita di peso (precisione superiore dell'1%), mentre il trasporto in fase densa garantisce un rapporto aria/prodotto costante per tutte le portate.

Il sistema è progettato per funzionare anche con polveri combustibili ed esplosive in condizioni di totale sicurezza. Si tratta di un sistema pressurizzato che gestisce il controllo completo della portata continua del prodotto.

Il sistema è controllato automaticamente da un PLC in grado di modificare i parametri operativi al fine di ottimizzare le prestazioni di prodotti diversi.

SISTEMA DI TERMOREGOLAZIONE ED INERTIZZAZIONE SILOS

La formazione di un'atmosfera potenzialmente esplosiva è una naturale conseguenza di molti processi industriali e speciali attività che si avvalgono di biomasse. Con l'azione del Blender ad azoto NTE Process, è possibile fluidificare, omogeneizzare, regolare la temperatura e inertizzare silos di stoccaggio biomasse.



INIEZIONE SORBENTI PER IL CONTROLLO DELLE EMISSIONI DI GAS ACIDI

NTE Process utilizza la tecnologia denominata DSI per l'iniezione a secco dei sorbenti per la riduzione di emissioni nocive offrendo una soluzione economica, semplice da installare, anche in caso di sistemi esistenti o upgrade, e più efficace delle tecnologie tradizionali anche grazie a speciali lance di iniezione - Eco-Lance® - che permettono di ridurre l'utilizzo di sorbenti fino al 50%. I sorbenti (calce idrata, bicarbonato di sodio, trona e carboni attivi) vengono iniettati direttamente nel condotto fumi, prima dell'ESP e dei filtri per ridurre gli agenti inquinanti come SO_x, HCl, HF.



Skid per abbattimento SO₂ e HCl con Eco Lance®



PAC - Unità per abbattimento Hg & Diossine

DISPOSITIVI DI TERZA GENERAZIONE PER CONTROLLO DI MERCURIO E DIOSSINE

NTE Process ha sviluppato una tecnologia per il controllo del mercurio e della diossina mediante iniezione controllata di carboni attivi (sistema a secco), con tecnologie di trasporto pneumatico innovative di terza generazione che garantiscono i seguenti vantaggi:

- Trasporto a pressioni più alte di 0,5 BAR
- Iniezione anche di grandi quantità di PAC con tubazioni di piccolo diametro
- Trasporto idoneo per lunghe distanze
- Flessibilità di Layout
- Utilizzo di Splitter per migliorare la dispersione del materiale:

- 1) La dispersione è la chiave per un abbattimento efficace.
- 2) La dispersione di materiale diminuisce l'utilizzo di PAC incrementando l'efficienza di rimozione di mercurio. bruciatori garantisce l'omogeneità di miscela tra combustibile ed aria favorendone l'efficienza.



Minijet Fly Ash con valvola a doppio disco ceramico



Air Assist® M366

MOVIMENTAZIONE CENERI VOLANTI

NTE Process ha sviluppato una tecnologia unica per trasportare ceneri volanti (e prodotti reagiti) dagli ESP o dai filtri al silo di stoccaggio.

La tecnologia si basa sul trasporto pneumatico in fase densa con Air Assist® lungo la linea e consente la riduzione di:

- consumo d'aria (riduzione fino al 20% grazie alla tecnologia Air Mizer)
- usura delle linee di trasporto (ridotta velocità di trasporto nelle linee).



Blender M244
Sistema di fluidificazione e miscelazione



Baghouse