

Stazioni mobili per Test on site

Il sistema di iniezione a secco dei sorbenti (DSI), per la riduzione e l'abbattimento delle emissioni nocive (fino al 90%), trasferisce in continuo i sorbenti dai silos di stoccaggio alle lance di iniezione posizionate sul condotto fumi. Le sostanze iniettate reagiscono con i gas inquinanti (SOx, HF, HCl, Mercurio, Diossine) riducendo efficacemente le emissioni nocive. NTE Process dispone di una vasta gamma di stazioni mobili, temporanee e dimostrative. Questi sistemi consentono la realizzazione di test in loco, l'adeguamento full scale del sistema da progettare, l'installazione e l'avviamento.

Vantaggi:

- Scrubber o scambiatori di calore per prevenire l'ostruzione delle linee nel caso di sorbenti molto coesivi.
- Speciale sistema a perdita di peso per dosare accuratamente sorbenti ed ottimizzare il consumo di energia.
- Splitter e lance di iniezione per una distribuzione efficace dei sorbenti ed un'implementazione delle performance del 20%.



Automazione & Assistenza

Software e hardware sono progettati per controllare i vostri impianti in modo semplice, affidabile e flessibile, a prova di espansioni future ad un costo ragionevole.

La funzionalità include:

- Tracciabilità • Gestione dei lotti • Gestione della produzione • Manutenzione • Efficienza grafica • Gestione della qualità.

NTE Process è una fonte unica per la gestione e il controllo dei processi e fornisce anche un servizio completamente su misura per i propri clienti.

Benefici:

- Continuità di produzione • Riduzione dei costi di manutenzione • Rispetto delle procedure di qualità • Sicurezza degli operatori.

NTE Scientific Hub

Offriamo ai nostri clienti la possibilità di testare in prima persona tutte le nostre tecnologie nel nostro Impianto Pilota in scala 1:1.

Eseguiamo sia test scientifici (fluidità di base, aerazione, consolidamento, ecc.) che test full scale con i prodotti (atomizzazione, essiccazione, miscelazione solido-liquido, parallel processing, trasporto pneumatico, ecc.) per simulare al meglio la resa delle diverse tecnologie in condizioni reali ed avere un'analisi predittiva delle performance, dei consumi energetici e di tutti i dettagli necessari alla corretta progettazione degli impianti. dei consumi energetici e di tutti i dettagli necessari alla corretta progettazione degli impianti.



NTE

P R O C E S S

Soluzioni innovative per il settore siderurgico



CONVEYING IDEAS
INSPIRING SOLUTIONS
BUILDING SUCCESS

Headquarters
NTE Process S.r.l.

Via Milano, 14/N - 20064 Gorgonzola
Milano, Italy
Tel • +39 02 9516875
Fax • +39 02 9511473
E-mail • sales@nte-process.com
Web Site • www.nte-process.com



Cleveland, USA

Milan, Italy

Mumbai, India

Singapore

Santiago, Chile

São Paulo, Brazil



NTE Process rappresenta oggi una delle primarie aziende internazionali per le tecnologie di processo e bulk handling. In aggiunta NTE Process sviluppa tecnologie brevettate per trasporto e miscelazione pneumatica, insieme a sistemi di trasporto meccanico, pesatura, dosaggio e automazione.

Lo sviluppo costante di tecnologie di avanguardia, dedicate e specifiche per i settori di applicazione, ha permesso all'azienda una crescita solida e costante nel tempo. NTE Process fornisce soluzioni brevettate per l'iniezione di carbone e calce.

INIEZIONE CALCE E CARBONE

NTE Process ha sviluppato una tecnologia unica per trasportare ceneri volanti (e prodotti reagiti) dagli ESP o dai filtri al silo di stoccaggio. La tecnologia NTE Process in Fase Densa con Air Assist® lungo la linea è usata per il trasporto pneumatico.

Vantaggi:

- ridotti consumi d'aria (fino al 20% grazie alla tecnologia Air Mizer)
- diminuzione dell'usura delle linee di trasporto (bassa velocità all'interno delle linee)
- ripartenza del trasporto con tubo pieno (non-purging concept).



AIR ASSIST M366

INIEZIONE SORBENTI

NTE Process inietta sorbenti quali calce idrata, bicarbonato di sodio, trona e carboni attivi, direttamente nel condotto fumi, prima dell'ESP e dei filtri, per ridurre gli agenti inquinanti come SOx, HCl, HF, diossine e mercurio grazie ad una nuova tecnologia brevettata NTE Process.



INIEZIONE SORBENTI



PROPULSORE M201

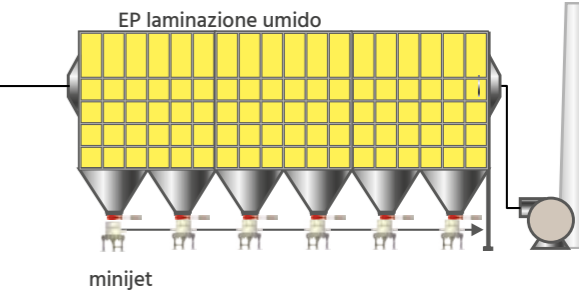
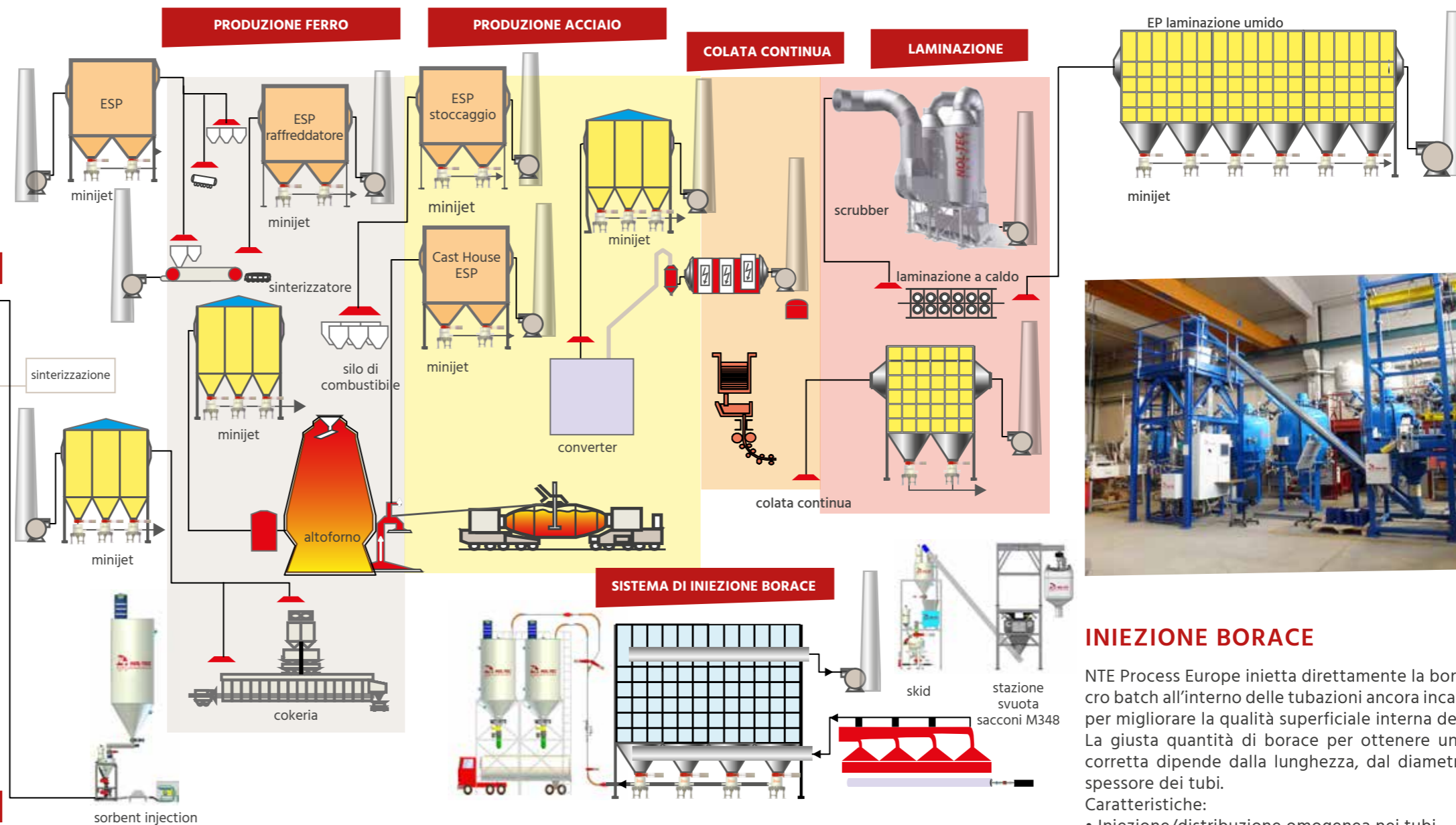
FILTRI A MANICHE E ESP

Con i precipitatori elettrostatici a secco viene applicato un voltaggio elevato per caricare il particolato solido sospeso nel gas e raccoglierlo attraverso l'attrazione elettrostatica. Vantaggi: • Progettazione personalizzata dei sistemi • Realizzazione compatta • Sistema di pulizia a impulsi magnetici dall'alto.

I filtri a maniche vengono installati per catturare la polvere, generata durante il trasferimento di polveri, nelle varie fasi del processo. ESP e filtri a maniche vengono tracciati elettricamente o mediante serpentine a vapore per prevenire l'adesione del prodotto all'interno delle tramogge.



MINIJET FLY ASH



INIEZIONE BORACE

NTE Process Europe inietta direttamente la borace in micro batch all'interno delle tubazioni ancora incandescenti per migliorare la qualità superficiale interna delle stesse. La giusta quantità di borace per ottenere un'iniezione corretta dipende dalla lunghezza, dal diametro e dallo spessore dei tubi.

Caratteristiche:

- Iniezione/distribuzione omogenea nei tubi
- Nessuna dispersione di polvere nell'ambiente
- Sistema di pesatura e dosaggio accurato
- Nessuna perdita di borace.