

Miscelazione e Trasporto Pneumatico

NTE Process ha brevettato uno speciale miscelatore ad aria, Jetmixer® M531, che miscela omogeneamente da piccoli batch fino a 1000L di materiale.

Impulsi d'aria compressa, o altri gas, muovono il prodotto delicatamente e continuamente verso l'alto e verso il basso fino al grado di miscelazione richiesto e senza parti meccaniche a contatto con il prodotto.

Il Jetmixer® viene abbinato al propulsore NTE Process per il trasferimento in fase densa con Air Assist® dei batch miscelati alla destinazione finale senza segregazione.

Air Mixing & Pneumatic Conveying

NTE Process patented a special air mixer, Jetmixer® M531, which homogeneously blends from small to 1000L batches.

Compressed air pulses, or other gases, move gently and continuously the product upward and downward until the mixing target is achieved and with no mechanical parts in contact with the product injection.

The Jetmixer® is also combined successfully into the NTE Process dense phase conveying system with Air Assist® to move the mixed batches to their final destination without product segregation.



NTE Scientific Hub

Offriamo ai nostri clienti la possibilità di testare in prima persona tutte le nostre tecnologie nel nostro Impianto Pilota in scala 1:1. Eseguiamo sia test scientifici (fluidità di base, aerazione, consolidamento, ecc.) che test full scale con i prodotti (atomizzazione, essiccazione, miscelazione solido-liquido, parallel processing, trasporto pneumatico, ecc.) per simulare al meglio la resa delle diverse tecnologie in condizioni reali ed avere un'analisi predittiva delle performance, dei consumi energetici e di tutti i dettagli necessari alla corretta progettazione degli impianti industriali.

NTE Scientific Hub

We offer our customers the opportunity to test our technologies directly on our 1:1 scale Test Plant. We perform scientific tests (fluidity, aeration, consolidation, etc.) as well as full scale tests (spray drying, drying, solid-liquid mixing, parallel processing, pneumatic conveying, etc.) to better simulate the output of each technology in real conditions and have a predictive analysis of the performance, energy consumption and all the details necessary for the correct design of industrial plants.



Industry 4.0

NTE
P R O C E S S

**Macchine
Insacatrici**

Filling Machines



**CONVEYING IDEAS
INSPIRING SOLUTIONS
BUILDING SUCCESS**

Headquarters
NTE Process S.r.l.

Via Milano, 14/N - 20064 Gorgonzola
Milano, Italy
Tel • +39 02 9516875
Fax • +39 02 9511473
E-mail • sales@nte-process.com
Web Site • www.nte-process.com



Cleveland, USA

Milan, Italy

Mumbai, India

Singapore

Santiago, Chile

São Paulo, Brazil

GMP
Good Manufacturing Practice



USDA

FDA

CE

PED



► **Macchina automatica e semi automatica di insacco per sacchi e lattine**

► **Facilità di pulizia e sistema di controllo easy-friendly**

Con un'esperienza consolidata in auger filler, PLC e tecnologie per la movimentazione dei prodotti, NTE Process è in grado di offrire innovativi sistemi di insacco di polveri e particolato, insieme con i relativi accessori, soddisfacendo ogni necessità legata ai sistemi di alimentazione polveri.

► **Design meccanico**

Il concept ed i parametri di design garantiscono affidabilità, elevate performance e contenimento dei costi.

Mechanical design

The concept ed i parametri di design garantiscono affidabilità, elevate performance e contenimento dei costi.

► **Versatilità**

Le macchine auger filler possono essere utilizzate per numerosi prodotti in ambito alimentare, chimico, farmaceutico e cosmetico. Il controllo del peso può essere volumetrico o gravimetrico con range tra pochi grammi e 25kg. Le macchine auger filler possono essere integrate in linee di confezionamento esistenti o nuove, tra cui form-fill-seal e termoformatrici, cartoni, sacchi personalizzati, lattine, barattoli e attrezzature per la movimentazione di vasetti e bottiglie. Il design compatto di queste macchine semplifica il processo di insacco.

Versatility

We cater for products in the food, chemical, drug, cosmetic and pharmaceutical industries. Weight control or volumetric dosing, ranging from a few grammes to 25 kilo, are possible. The same applies to integration with existing or new packaging lines, including form-fill and seal applications, cartons, pre-made bags, cans, jars and bottle handling equipment. The compact nature of the machine enables you to simplify the filling process.

► **Performance**

Rispetto alle macchine tradizionali di insacco manuale, le cui performance dipendono dalla velocità dell'operatore, le auger filler possono superare i 100 sacchi al minuto se integrate in altri sistemi di confezionamento ad alta velocità.

Performance

Performance ranges from manually presented bags or containers at speeds dependant on the operator to speeds in excess of 100 per minute when integrated without her high speed packaging systems.

Automatic and semi automatic pot and bag filling machines

Easy clean and easy-friendly system controls

With a deep experience in auger filler, PLC and product handling technologies, NTE Process can offer all aspects of powder and particulate filling systems together with their associated tooling variations, meeting various bulk feed system requirements.



VECTO-FILL

1. Auger head assembly
2. Electrics and IFC controls
3. Floorstand
4. Auger and funnel assembly
5. Scissors cut-of assembly
6. Product guide chute
7. Adjustable cradle and bag support

► **Sistema di controllo**

Il sistema di controllo utilizzato è basato su PLC ed inverter facilmente reperibili sul mercato.

Control system

The Control System is based on PLC and inverter easily available on the market.

► **Caratteristiche**

- Tastiera operatore per inserimento dati
- Inizio sequenza di insacco
- Conferma linea prodotto aperta
- Monitoraggio controllo di peso (opzione standard)
- Monitoraggio coclea dosaggio
- Servizio di calibrazione per l'operatore
- Display LCD visualizzazione informazioni
- Comando e monitoraggio linea prodotto aperta/chiusa
- Visualizzazione risultati di insacco
- Visualizzazione riempimento in corso

Features

- Operator keypad for data entry
- Start fill sequence
- Confirm product cut-off open
- Checkweigher feedback (standard option)
- Auger count monitoring
- Operator adjustment facility
- LCD Operator information display
- Drive & product cut-off monitoring
- Digital display of fill results
- Fill in-progress monitor
- Fill complete monitor



PRODOTTI

- Caramelle e snack
- Prodotti chimici e fertilizzanti
- Te e caffè
- Bastoncini e ossi per animali domestici
- Zucchero e farina
- Cibo per animali
- Frutti di mare
- Tubetti sagomati
- Liquidi
- Rfid (radio frequenza)

CONFEZIONI

- Richiudibili
- A sacchetto
- A scorrimento
- Con rinforzo laterale
- Con beccuccio
- Stand up
- Con maniglia
- A 3 lati
- In carta
- Confezione con valvola (es. Caffè)

INDUSTRIES

- Candy & snacks
- Chemical & garden
- Coffee & tea
- Pet sticks & bones
- Sugar & flour
- Pet food
- Seafood
- Shaped pouches
- Liquids
- Rfid (radio frequency)

POUCHES

- Stand up resealable
- Box pouch
- Slider cube
- Side gusset
- Spout pouch
- Stand up pouch
- Handled
- 3 Sided/flat
- Paper
- Coffe valve

VECTO-FILL

1. Dosatore Auger Filler
2. Controllo elettrico
3. Supporto a pavimento
4. Assieme Auger e posizionatore sacchi
5. Sistema di chiusura immediata raggiungimento peso
6. Scivolo per carico prodotti
7. Supporto sacchi regolabile