

## Alcuni Prodotti Miscelati

- Latte in Polvere • Lattosio • Zucchero
- Dolomite • Amido • Catalizzatore
- Ossido di Zinco • Ossido di Rame
- Polvere di Soya • Polvere di Uovo
- Fiocchi di Patate • Destrosio • Gomma Arabica • Fruttosio • Caffé • Maltodestrina
- Citrato di Calcio • Aspirina in polvere
- Allumina • Antibiotici • Carbonato di Calcio • Farina di Legno • Soda • Caolino
- Quarzo Ventilato • PVC • Cellulosa
- Cemento • Calce • Sfere di vetro
- Sabbia • Pigmenti • Zirconio • Ossido di Ferro • Grafite • Grafene • Litio
- Carbonato di Litio • Idrossido di Litio
- Rame • Molibdeno • Cobalto • Cacao in Polvere • Feldspato • Batterie al Litio-Cobalto
- ...e molti altri ancora...

## Blended Products

- Milk Powder • Lactose • Sugar
- Dolomite • Amid • Catalyst • Zinc Oxide
- Copper Oxide • Soya Powder • Egg Powder • Potatoe Starch • Dextrose
- Arabic Gum • Fructose • Coffee
- Maltodextrine • Calcium Citrate
- Aspirin Powder • Alumina • Antibiotics
- Calcium Carbonate • Wood Sawdust
- Soda • Caolin • Quartz • PVC
- Cellulose • Glass Bubbles • Sand
- Pigments • Zirconium • Iron Oxide
- Graphite • Graphene • Lithium
- Lithium Carbonate • Lithium Hydroxide
- Copper • Molybdenum • Cobalt
- Cocoa Powder • Feldspate
- Lithium Cobalt-Based Battery Batches
- ...and many others...



## NTE SCIENTIFIC HUB Centro Ricerche e Innovazione

Il Centro Ricerche e Innovazione NTE Process offre ai nostri clienti la possibilità di testare le nostre tecnologie, tra cui:

- trasporto pneumatico in fase densa in depressione
- trasporto in fase densa e fase diluita in aspirazione
- miscelazione pneumatica
- spray drying
- dissoluzione e concentrazione di liquidi
- dosaggio
- macinazione
- formulazione in linea.

Il Centro Ricerche e Innovazione NTE Process è inoltre attrezzato con:

- scarico e dosaggio con contenitori mobili
- atomizzatori.

NTE Process esegue prove ed analisi di trasportabilità, degradazione e segregazione di ciascun prodotto, in modo da prevenire qualsiasi criticità in fase di avviamento degli impianti.

## NTE SCIENTIFIC HUB Innovation and Research Centre

The NTE Process Innovation & Research Centre offers to our customers the opportunity to test our technologies, such as:

- low pressure dense phase pneumatic conveying
- vacuum dense and dilute phase
- air mixing
- spray drying
- liquid dissolving and concentration
- dosing
- milling
- in line formulation.

The NTE Process Innovation & Research Centre is also equipped with:

- unloading and dosing of mobile container
- bulk bag unloader
- mixing systems
- atomizers.

NTE Process performs test of: conveyability, degradation, segregation of each product, as to prevent issues during the plant start-up.



## Headquarters NTE Process S.r.l.



Via Milano, 14/N - 20064 Gorgonzola  
Milano, Italy  
Tel • +39 02 9516875  
Fax • +39 02 9511473  
E-mail • sales@nte-process.com  
Web Site • www.nte-process.com

Cleveland, USA

Milan, Italy

Mumbai, India

Santiago, Chile

São Paulo, Brazil

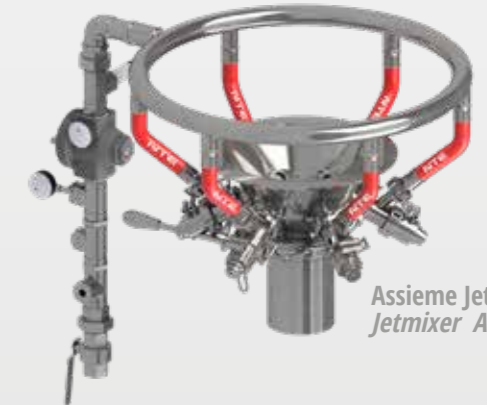


Unità da Laboratorio  
Mobile Lab Ubit

# NTE

PROCESS

## JETMIXER® Miscelatore ad Aria Brevettato Patented Air Mixer



Assieme Jetmixer  
Jetmixer Assembly

Batching e miscelazione pneumatica per i settori: batterie, stampa 3D, premiscelati per gelati e torte, nutraceutica, alimentare, mangimifici, farma-chimico, vetreria, ceramica, gomma.

Batching and pneumatic blending of bulk solids such as battery, 3D printing, ice-cream and cakes premixes, nutraceutical, food, animal feed, pharma-chemical, glass, ceramic, rubber.

Conveying Ideas, Inspiring Solutions, Building Success

GMP  
Good Manufacturing Practice





- Assenza di parti meccaniche a contatto col prodotto / No mechanical parts in contact with the product
- Controllo dei parametri di miscelazione attivi / Active mixing parameters control
- Manutenzione ridotta / Easy maintenance
- Rapidità di pulizia / Fast change over
- Miscelazione a umido e a secco / wet and dry mixing
- Degasaggio CO per caffè macinato / CO degassing for ground coffee



Sistema Tipico / Typical System



Jetmixer M531

## Dosaggio e Miscelazione

Il Jetmixer® NTE Process M531 miscela omogeneamente piccoli batch di materiali fino a 1000 litri ed utilizza impulsi di aria compressa, o altri gas, per muovere il prodotto delicatamente e continuamente verso l'alto e verso il basso fino al raggiungimento del grado di miscelazione richiesto, in assenza di parti meccaniche a contatto col prodotto.

Il design brevettato consente di regolare automaticamente e continuamente diversi parametri per controllare attivamente la miscelazione. Inoltre, aumentano le prestazioni in termini di tempi di miscelazione, omogeneità e consumo energetico. Il Jetmixer® M531 è particolarmente indicato per il condizionamento di prodotti (essiccazione, raffreddamento, ecc), con possibilità di iniezione di liquidi (profumi e colori).

## Dosing and Blending

The NTE Process Jetmixer® M531 is specially designed to homogeneously blend small batches of powder products up to 1000 litres and uses compressed air pulses, or other gases, to gently and continuously move the product upward and downward until the mixing target is achieved.

The patented design allows to automatically and continuously adjust different parameters in order to actively control the mixing.

Furthermore, Jetmixer® leads to a better systems performance in terms of mixing time, homogeneity and energy consumption. The NTE Process Jetmixer® is particularly suitable for product conditioning (drying, cooling, etc.) with the possibility of liquid injection (perfumes and colors).

## Miscelatore Pneumatico Combinato con Trasporto in Fase Densa

Il miscelatore pneumatico, in abbinamento al propulsore pneumatico in fase densa NTE Process, è in grado di miscelare batch omogenei e di trasferirli alla destinazione finale, quale confezionamento ed insilaggio.

È disponibile la versione per applicazioni sanitarie ed alimentari con la certificazione USDA 3A, la più restrittiva in materia. La testa di miscelazione è concepita in modo da limitare il ristagno del prodotto dopo il ciclo di miscelazione, garantendone la perfetta fuoriuscita, riducendo al minimo la contaminazione dei prodotti miscelati. È possibile aggiungere, durante il ciclo di miscelazione, profumi, spezie, additivi, grassi, sottoforma di liquidi.

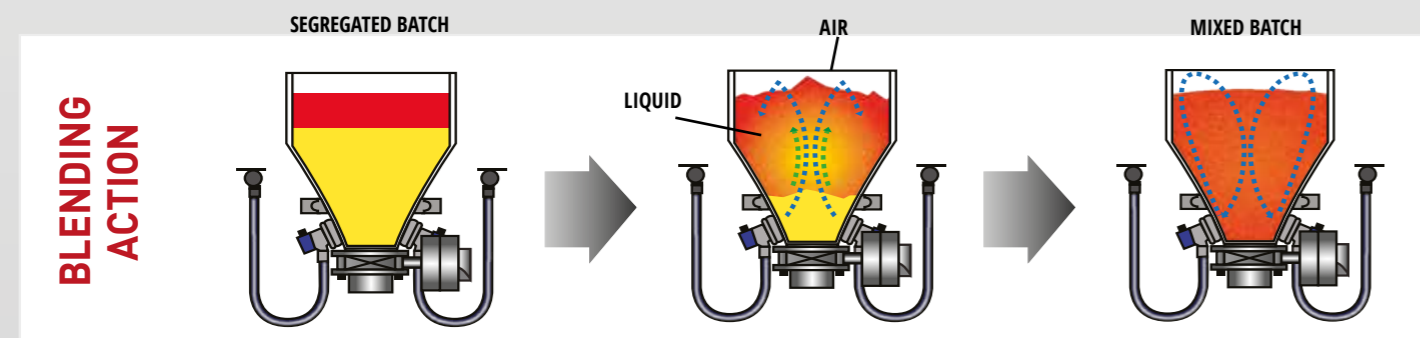
## Air Mixer and Dense Phase Pneumatic Conveying (Blender Transporter)

The NTE Process Blending Transporter is the result of incorporating of the Cone into a dense phase conveying system. It allows users to blend and convey materials to silos and hoppers with a single piece of equipment. The NTE Process blending cone is built without ledges inside the vessel; therefore, no materials are retained inside the blender after the batch discharges, greatly reducing cross-contamination between batches.

For food applications, it is available in a sanitary design compliant to the most stringent USDA 3° regulation. Spices, fats or other liquid additives can be introduced to the batch.



Blender Transporter M214



## Iniezione Liquidi

Il Jetmixer® M531 è anche progettato per iniettare liquidi durante la fase di miscelazione ed ottenere una miscela polvere/liquido. L'iniezione può avvenire dall'alto della camera e/o dal basso.

In quest'ultimo caso, l'aeratore M532 brevettato NTE Process permette di iniettare in modo controllato il liquido nel gas di miscelazione. La velocità di iniezione e la distribuzione del liquido possono essere controllate attraverso diversi parametri. Lo skid di iniezione liquidi consente di gestire fino a sei liquidi diversi da iniettare uno per ciascuna valvola aeratrice.

## Liquid Injection

The Jetmixer® M531 is also designed to inject liquids during the mixing phase and obtain a powder/liquid mixture. The injection can take place from the top of the chamber and/or from below.

In the latter case, the patented NTE Process aerator M532 allows the liquid to be injected into the mixing gas in a controlled manner. The injection speed and the distribution of the liquid can be controlled through different parameters. The liquid injection skid allows you to manage up to six different liquids to be injected one for each aerating valve.



Skid Iniezione Liquidi / Liquid Injection Skid



Sistema Tipico / Typical System

## Fluidificatori ad Alta Efficienza:

Il "Fluidizing Bin Bottom" è la risposta vincente ai problemi causati da polveri impaccanti e materiali granulosi. Questo sistema permette il facile scorrimento dei materiali nei silo di stoccaggio e riduce i problemi di estrazione ponte del prodotto.

I fluidificatori NTE Process M532 agiscono principalmente come iniettori d'aria ad alta pressione, ideati per tramogge e silo. Sono utilizzati in diverse industrie ed applicazioni.

## Fluidizing Bin Bottom

The NTE Process Fluidizing Bin Bottom System is the right answer for problems caused by sticky powders and granular materials. This system promotes the free flowing of these materials in storage vessels, and significantly reduces bridging problems utilizing the NTE Process Aerators M532, which inject high pressure air to dislodge materials. These units are used in a wide variety of industries and applications.



Lab Unit M537

