

## Bag House/Movimentazione ceneri da ESP

NTE Process ha acquisito esperienza a livello globale al servizio di molti settori industriali con la progettazione di sistemi di gestione delle polveri per impieghi gravosi. Dai sistemi di raccolta polveri nelle bag house fino allo smaltimento attraverso i silos o il ritorno alla tramoggia di pesatura delle batch house. Raggiungiamo questo obiettivo utilizzando i nostri filtri in ceramica e ESP. Collegiamo tutte le tecnologie utilizzando un esclusivo sistema di trasporto in fase densa, che dispone di Air Assist® che prevengono l'usura delle tubazioni. Questa soluzione ha comunque la flessibilità di trasportare i prodotti su lunghe distanze, superiori a 250 metri.

## Prodotti Trattati:

- Acido borico
- Allumina
- Argille
- Bicarbonato di sodio
- Borace
- Boromagnesite
- Colemanite
- Coloranti
- Cromite di ferro
- Dolomite
- Feldspato
- Fluorite
- Miscele
- Ossido di ferro
- Pirolite
- Rottame di vetro
- Rouge
- Silica
- Solfato di sodio
- Ulexite
- Wollastonite



## Automazione & Assistenza

Software e hardware sono progettati per controllare i vostri impianti in modo semplice, affidabile e flessibile, a prova di espansioni future ad un costo ragionevole.

La funzionalità include:

- Tracciabilità
  - Gestione dei lotti
  - Gestione della produzione
  - Manutenzione
  - Efficienza grafica
  - Gestione della qualità.
- NTE Process è una fonte unica per la gestione e il controllo dei processi e fornisce anche un servizio completamente su misura per i propri clienti.

Benefici:

- Continuità di produzione
- Riduzione dei costi di manutenzione
- Rispetto delle procedure di qualità
- Sicurezza degli operatori.

## NTE Scientific Hub

Offriamo ai nostri clienti la possibilità di testare in prima persona tutte le nostre tecnologie nel nostro Impianto Pilota in scala 1:1.

Eseguiamo sia test scientifici (fluidità di base, aerazione, consolidamento, ecc.) che test full scale con i prodotti (atomizzazione, essiccazione, miscelazione solido-liquido, parallel processing, trasporto pneumatico, ecc.) per simulare al meglio la resa delle diverse tecnologie in condizioni reali ed avere un'analisi predittiva delle performance, dei consumi energetici e di tutti i dettagli necessari alla corretta progettazione degli impianti.



# NTE

PROCESS

Your global source  
for glass  
& fiberglass



CONVEYING IDEAS  
INSPIRING SOLUTIONS  
BUILDING SUCCESS

Headquarters  
NTE Process S.r.l.

Via Milano, 14/N - 20064 Gorgonzola  
Milano, Italy  
Tel • +39 02 9516875  
Fax • +39 02 9511473  
E-mail • sales@nte-process.com  
Web Site • www.nte-process.com



Cleveland, USA

Milan, Italy

Mumbai, India

Singapore

Santiago, Chile

São Paulo, Brazil



- 120+ anni di esperienza nella scrittura di codici di controllo PLC di proprietà per garantire l'integrità dei batch
- Sistemi di trasporto pneumatico in fase densa con tecnologia Air Assist® "no purge" (a linea piena)
- Design compatto con moduli pre-fabbricati
- Facile rinnovamento di batch house esistenti
- Miscelazione pneumatica in sostituzione di mixer meccanici
- Sistemi a completa tenuta di polvere
- Soluzioni brevettate di air pollution control

## VETRO E FIBRA DI VETRO

NTE Process fornisce in tutto il mondo soluzioni per lo stoccaggio e la ripresa delle materie prime, applicazioni innovative e personalizzate per i sistemi di pesatura elettronica, dosaggio, miscelazione, spray drying, aspirazione e controllo delle emissioni nocive.

Un partner ideale che supporta i propri clienti durante l'intero processo di produzione con soluzioni integrate che includono Batch House complete, caricamento dei forni e linea fumi. Il nostro obiettivo principale è fornire sempre la migliore soluzione tecnologica sul mercato, in termini di efficienza, ecologia, sicurezza e sostenibilità.

NTE Process ha sviluppato un esclusivo sistema di controllo del dosaggio per cui ogni ingrediente viene dosato con un doppio controllo e una portata di erogazione variabile, controllata dal peso con un elevato livello di precisione.



Batch house – sistema chiavi in mano

## AIR POLLUTION CONTROL

La costante attenzione alla tutela dell'ambiente ha permesso all'azienda di sviluppare diverse tecnologie green identificate con il marchio "Powering a Greener World".

Tra queste rientra il sistema di iniezione a secco di sorbenti che permette l'abbattimento delle emissioni nocive quali SO<sub>2</sub>, SO<sub>3</sub>, HF, HCl, Mercurio e Diossine, trasferendo in continuo i prodotti sorbenti (calce idrata, bicarbonato, trona, carbone attivo, ecc.) dai silos di stoccaggio alle lance di iniezione posizionate sul condotto fumi.

NTE Process fornisce sistemi stand-alone per la macinazione ed iniezione di bicarbonato di sodio con una stretta curva granulometrica. In funzione degli specifici parametri di abbattimento della tipologia di inquinante, garantisce il miglior rapporto tra consumi e controllo delle emissioni.



Air pollution control – sistema chiavi in mano

## ECO-LANCE

Si tratta di uno speciale iniettore che migliora sia la miscelazione che la dispersione dei sorbenti all'interno del condotto fumi, aumentando di conseguenza l'efficienza di reazione inquinante/sorbente.

- Mitigazione degli inquinanti (SO<sub>x</sub>, HCl, Hg), anche in impianti esistenti
- Riduzione dell'uso di sorbenti fino al 50%
- Miglioramento della dispersione dei principali sorbenti secchi



Scarico camion/vagoni

Tecnologia brevettata in fase densa con Air Assist®

Mixer e trasporto batch

Raccolta e movimentazione ceneri volanti

Eco-Lance

## BATCH HOUSE

NTE Process ha progettato un nuovo concept di realizzazione della Batch House completamente prefabbricata, pre-cablata e modulare.

Per salvaguardare l'ambiente di lavoro dai prodotti pericolosi, come cobalto e selenio, è stato sviluppato un particolare sistema basato su tecnologia Wonderbatch®.

Mediante una speciale stazione di scarico, si possono inviare i prodotti alla tramoggia posta sull'area di composizione, senza alcun contatto con gli operatori ed evitando l'utilizzo di sacchi o sacconi.

Questa soluzione previene la dispersione di polveri e, quindi, la contaminazione degli ambienti con sostanze nocive.



Dosaggio IBC e trasporto

Movimentazione materie prime

## MISCELAZIONE PNEUMATICA

La miscelazione avviene tramite il Blender M244 di ultima generazione. Le miscele, con differenti pesi specifici e granulometrie, vengono miscelate omogeneamente utilizzando l'aria. Questo permette di evitare quelle problematiche tipiche della presenza di parti meccaniche in movimento.

Durante il ciclo di miscelazione, gli impulsi di aria compressa muovono delicatamente il materiale verso l'alto e verso il basso, in un moto circolare continuo, fino al raggiungimento del target di miscelazione desiderato. Il processo di miscelazione può essere ulteriormente sviluppato tramite l'impiego del rivoluzionario Blender Transporter M214.

Ogni batch può essere trasportato pneumaticamente in fase densa senza problemi di segregazione e a tenuta di polvere.



Blender transporter M214